

# Helmi Ghammam

## Technicien régleur en injection plastique

- [helmi.benhassinghammam@gmail.com](mailto:helmi.benhassinghammam@gmail.com) +21624518156
- Ksour essef, Mahdia, Tunisie +21658196985

### Profil

---

Je suis un technicien régleur, Je sais démarquer par ma compétence et mon sens communication, mon expérience m'a aussi appris à m'adapter sans cesse puisque le milieu d'usinage est en constante évolution. Je cherche à rejoindre votre entreprise a fin de partage avec vous mon savoir-faire et ma passion. Je reste à votre disposition pour un éventuel entretien.

### Education

---

2018-2019 2<sup>e</sup> année secondaire informatique  
Lycée technique ksour essef

### Formation

---

- Technicien professionnel homologué au niveau III de la classification national des qualification (BTP) 2019-2021
- Info complété sur les matières plastique 2023
- Manipulation et modifications programme de robot 3 axes sepro 2023

### Expérience professionnelle

---

2020/07 – 2020/08 **Stage dans la société AXIL TUNISIE** Monastir,  
Tunisie

Les tâches effectuer :

- Assurer la maintenance de processus
- Surveiller la qualité des pièces produites
- Optimiser les processus de production

2021/02 – 2021/04 **Stage dans la société AXIL TUNISIE** Monastir,  
Tunisie

Les tâches effectuer :

- Voir à l'organisation du poste de travail pour l'opérateur qualité (propre, sécuritaire ...)
- Travailler de concert avec les opérateurs qualité
- Réajuster au besoin les réglages en cours de production
- Vérifier le bon fonctionnement des périphériques de production

2022/02 – 2023/01 **Technicien Monteur/Régleur chez TechniPlast** Bizerte,  
Tunisie

Les tâches effectuer :

- Montage et au démontage des moules selon les séries à produire, tout en respectant les délais et les normes de sécurité

---

-Effectuer des contrôles réguliers sur les pièces produites pour garantir qu'elles respectent les spécifications techniques et les standards de qualité.

- Participer à l'amélioration continue des performances des machines et des méthodes de production pour augmenter la productivité et réduire les déchets.

- Ajuster les paramètres des presses à injection plastique pour optimiser le processus de production en fonction des moules et des matériaux

- Etudes et connaissances des presses Arburg bi-injection et Engel verticale.

2023/02 - jusqu'à actuelle  
Tunisie

**Technicien Régleur chez AxoPlast**

Monastir,

Les tâches effectuer :

- Respect les standards et les processus de fabrication
- Préparation et maîtrise du changement de série
- Vérifie la disponibilité du dossier de fabrication
- Suivi des ordres de fabrication et des approvisionnements de matière première
- Assure rigueur et discipline sur la ligne de production
- Ajustez les réglages des presses et des périphériques en respectant les fiches de réglage
- Surveille le bon fonctionnement des machines (sécurité moule, qualité produit, productivité)
- Démarre la production et validée les démarrages
- Respect les temps de cycle théorique pour une performance idéale
- Règle les défauts de production pour finir par baisser le taux de rebuts
- Garantir l'application du 5S et de la maintenance de première niveau
- Coordonne les opérations et respect les planning de qualité et productivité
- Demande des interventions en cas de défaillance machine et validée les postes de travail après l'intervention
- Vérification des installations selon les points de contrôle et remonter les actions mises œuvre
- Étude et connaissances sur les presses Sumitomo shi demag, Krauss Maffei et Arburg

## Compétence

---

- Sens d'écoute
- Communication
- Capacité d'adaptation
- Polyvalence
- Rigueur
- Autonomie
- Gestion du stress
- Esprit d'équipe
- Organisation
- Méthodique

## Logiciels bureautiques

---

Word, Access, Excel, PowerPoint

## Langues

---

Français, anglais