

# Issam mechergui

TECHNICIEN REGLEUR D'INJECTION  
PLASTIQUE DANS L'INDUSTRIE  
PLASTIQUE

Je suis technicien regleur en injection plastique avec une expérience en application professionnelle dans le domaine injection plastique comme vous pouvez voir

## COORDONNÉES

+216 25283820

+216 20613896



issammechergui6@gmail.com



Tunisie Bizerte sajnen  
7010



<https://www.linkedin.com/in/issam-mechergui-169490222>

## LANGUES

Anglais

Français

Arabe

## FORMATION

Technicien regleur d'injection plastique dans l'industrie plastique

## CENTRES D'INTÉRÊT

Centre de sectoriel de formation en soudure et outillage plasturgie a Sousse Tunisie

## EXPÉRIENCE PROFESSIONNELLE

SOCIÉTÉ PLASTICUM TUNISIE Juin2023- Présent

- Montage et démontage moule
- Maîtrise des machines d' injection demag , billon et wojin
- Démarrage des presses d'injection selon fiche de réglage approprié (Pièces automobiles).
- Contrôle le conformité des premiers pièce et lancement des commandes de production .
- Analyse et résolution des problème .
- Remplissage des fiches de suivi de production ( check liste , formulaire) et passation des données au interlocuteur concernés .
- Maîtrise des différents types des moules avec noyaux , Canaux chauds, capteur de pression (comobox)
- Maîtrise robot type (sepro et alfa robot)
- Maintenance Première Niveau des machines et des moules d'injection .
- Maîtrise des outils d' amélioration continue ( 5s , QRC ) .
- Suivi et application des consignes de sécurité

**Société Techniplast industrie** Durée : (septembre 2022 jusqu'au mai 2023)

- Effectuer les Démarrage de la machine et le redémarrage
- Maîtrise robot type sepro et alfarobot et pécarote ( ajustements les point et le réglage)
- montage et démontage moule et outillage et des équipements sur le machine d'injection
- Analyse et résolution de problème au cours de production
- Vérifier les dispositifs de sécurité et procède aux démarrage des machines
- Contrôle la conformité de première pièce produites en vue du lancement de la production et les adapte en fonction de besoin
- vérifier les paramètres des équipements et les adapte selon besoin
- Remplir les supports de suivi de production et fait suivre les données aux interlocuteurs concerné
- Approvisionne des presses ( versement/ aspirations des matières dans la trémie,...) En matière ou consommable et vérifier le flux de pièces
- Vérifier les matières entrantes et la conformité des produits en cours de la production
- Maîtrise des machines d' injection Arburg , billon, Engel et les machines verticale ( Aarburg ,Engel).
- Effectuer la maintenance préventive et curative des premier niveau des équipements
- Effectuer la mise en service de nouveau équipements
- Contrôle et étudié les données de production d'une installation et prend le mesure correctives
- Fournit une aide technique à des opérateurs et établir des rapports de production et d'incident

SOCIÉTÉ PLASTICUM TUNISIE DURÉ  
[ MARS 2022 JUSQU'À AOÛT 2022 ]

- montage et démontage les moule ( grand tonnage 16T)
- Optimisation les réglage
- Vérifier la conformité des premières pièces produites en vue du lancement de la production et ajuster selon besoin
- Démarrage et redémarrage machine injection type demag billon wojin
- respecte le 5 s
- Faire le méthode de smed pour augmenter le temps de changement moule

## COMPÉTENCES

- Capacités d'analyse et de raisonnement
- Patience
- Autonomie
- Créative
- Rigueur, minutie et méthode
- aimer le travail en équipe et avoir un bon relationnel.