



Technicien supérieur en Electronique et Automatique

Gasmi Wissem

Adresse : 3 rue 2937 Ksibet chatt Sousse, Tunisie

Mobile : (+216) 25946449

Email : wissem-eea2015@hotmail.com

Né le 06 aout 1992 à Sousse

Formation scolaire

2012-2015	-Institut supérieur des sciences appliquées et de la technologie de Kasserine
2012	-Obtention du Baccalauréat section technique avec la mention assezbien (Lycée secondaire du garçon , Sousse, Tunisie).

Expériences professionnelles

Avril2019-Aujourd'hui

Technicien de production parachèvement chez Tunisie plastique système :

- . Maitrise les processus de plastique (Injection et Assemblage).
- . Lire des commandes pour établir les spécifications du travail à exécuter.
- . Réglage, suivre et valider le démarrage des machines.
 1. Machines injection plastique
 2. Machines impression tampographe .
 3. Machines sérigraphies automatique (2/3/4/5 couleur)
 4. Machines de soudure ultrason.
 5. Machines marquage a chaud.
- . Respect le planning de production réactivité.
- . Conduite et réglage les machines Injection.
- . Conduite et réglage les machines de contrôle assemblage.
- . Régler et ajuster des machines à imprimer (remplir les réservoirs d'encre, changement clichés etc.)
- . Faire fonctionner et vérifier des machines à impression et effectuer des ajustements, au besoin.
- . Nettoyer des machines.

Avril2018-Mars2019 **chef d'équipé de production chez AEC Tunis :**

- Assurer l'application des procédures et instructions et suivre les cartes de contrôle.
- Maitrise les processus de câblage automobile (la coupe, le sertissage...)
- Respect des règles d'hygiènes et sécurités
- Respect des fiches et plannings de production réactivité
- Rechercher et analyser en collaborations avec l'équipé
Du proces,qualite,et maintenance les Causes générant de le non qualité apartir des indicateurs collecte.

Mars 2016-mars2018 **-Technicien Supérieur électronique Ou Fitelec Tunisie :**

- Assurer l'application des procédures et instructions et suivre les cartes de contrôle, les mesures, les débuts de séries de chaque processus.
- Former, suivre et valider les formations de l'équipe :
 - Ligne CMS (MPM, DEK, Siplace, Topaz).
 - Ligne THT ; insertion manuelle et brasage à la vague (SEHO).
 - Retouche vague et soudure manuelle.
 - Test électrique (HP, SPEA) et test fonctionnelle.
- Rechercher et analyser en collaborations avec l'équipe du procès, qualité, et maintenance les causes générant le non qualité à partir des indicateurs collecté .
 - Conduire les machines de pose (Siplace, Topaz).
 - Programmation microcontrôleur : PICC COMPILER, MPLAB.
 - Outils de simulation analogique et numérique : ISIS, Egale.
 - Outils de routage des cartes électronique : ARES.
 - Microsoft Word, Microsoft Excel, Microsoft PowerPoint.

LANGUES

Arabe : Maternelle.

Français : Lu, écrit et parlé.

CENTRES D'INTERET

football, basketball, navigation internet.

