

Trabelsi Houssine

Chef d'équipe régleur injection plastique

Personnalité :

Sérieux / Ponctuel / Rigoureux
Responsabilité / Patience

FORMATION et certifications

- ❖ Thème : **les risques de sécurité industrielle**
 - Du 07 au 16 Septembre 2022
 -
- ❖ Thème : **Maitrise d'un processus de production par injection**
 -
 - 01-02 Juillet 2022
 - 07-08 Juillet 2022
 - 14-15-16 Juillet 2022
 - 21-22-23 Juillet 2022
 -
- ❖ Thème : **OPTIMISATION DES RÉGLAGES DES PRESSES D'INJECTION (NIVEAU 1)**
 - 12-13-14 Août 2021
 - 19-20 Août 2021
 -
- ❖ Thème : **Gestion de la production et de la Qualité**
 - 28-29 Avril 2016
 -
- ❖ Thème : **UTILISATION ET PROGRAMMATION D'UN ROBOT SEPRO**
 - 04-05-06 Avril 2016
 -
- ❖ Thème : **Culture Industrielle**
 - 22-23 Février 2016
 - 02-03-04 Mars 2016
 -
- ❖ Thème : **Secourisme Niveau 2**
 - 17-18 Novembre 2015
 -
- ❖ Thème : **Management des équipes**
 - 12-13 Novembre 2015
 -
- ❖ Thème : **Management Interactif**
 - 30-31 Octobre 2015
 -
- ❖ Thème : **Secourisme Niveau 1**
 - 02-03-04 Juin 2015
 -
- ❖ Thème : **Outils et techniques d'organisation de la production**
 - 28-29-30 Avril 2015
 -
- ❖ Thème : **lutte contre incendie**
 - 14-15-16 Avril 2015

CONTACT

0021699137938/00216 22 310 333 

Tunisie, Bizerte, Utique 

houssinetrabelsi6@gmail.com 

https://www.linkedin.com/in/trabelsi_houssine_355332102/ 

LOGICIELS

Excel

Word

PowerPoint

Outlook

Photoshop

Langues

Arabic: Langue maternelle

Anglais: Niveau avancé

Française: Niveau intermédiaire

May. 2014 –
Novb.2023 Zone
industrial utique
Bizerte tunisie

Marques Presses

- DEMG
- DK
- ENGEL
- BILLON
- HUARONG
- BOY

Marques Robots

- Robots Sepro visual
- Robots Sepro touch
- Robots Sepro APX
- Robots Sepro 900 II

Novembre 2023 Zone
industrial utique
Bizerte tunisie

EXPÉRIENCES PROFESSIONNELLES

WKW TUNISIA

Chef d'équipe régleur injection plastique

- Effectuer le démarrage, les réglages et les mises au point des machines pour obtenir le "Top départ" d'une production conforme aux spécifications de la production
- Montage et démontage moule
- Préparation du matériel et nettoyage périphérique
- Réaliser la maintenance de premier niveau des presses et périphériques par application des instructions de nettoyage
- Régler les machines (défauts presse ou périphériques) et apporter les ajustements nécessaires
- Assurer le paramétrage et le réglage des robots
- Participer aux interventions mécaniques et maintenance et renseigner les fiches d'interventions appropriées
- Appliquer les check-lists démarrage et fin de série et Respecter les instructions de travail
- Réagir rapidement à des anomalies de fonctionnement afin d'en définir les causes pour ajuster des paramètres
- Surveillance du TRS
- Surveille de façon permanente le niveau de PPM issu de l'atelier
- Assure le suivi des actions engagées lors des QRQC atelier
- Participation aux QRQC & analyse technique des problèmes
- Suivi des indicateurs
- Respect des consignes de sécurité
- Analyse technique des anomalies
- Validation des produits de l'équipe

WKW TUNISIA

Technicien Amélioration Continue

1. **Analyse des processus** : Évaluer les processus existants dans l'entreprise pour identifier les inefficacités, les gaspillages et les opportunités d'amélioration
2. **Collecte de données** : Recueillir et analyser des données sur les performances des processus, souvent à l'aide d'outils comme le Lean Six Sigma ou des méthodes statistiques
3. **Identification des problèmes** : Identifier les problèmes et les domaines où des améliorations sont nécessaires, en tenant compte des objectifs stratégiques de l'entreprise.
4. **Proposition de solutions** : Concevoir des solutions pour améliorer les processus, en utilisant des techniques telles que le Lean Manufacturing, le Kaizen, ou d'autres méthodes d'amélioration continue